

JB/T 7482—2008

ICS 17.100
N 11
备案号: 23198—2008

JB

中华人民共和国机械行业标准

JB/T 7482—2008
代替 JB/T 7482—1994

压电式压力传感器

Piezoelectric pressure sensors

中华人民共和国
机械行业标准
压电式压力传感器
JB/T 7482—2008

*

机械工业出版社出版发行
北京市百万庄大街22号
邮政编码: 100037

*

210mm×297mm·0.75印张·23千字

2008年6月第1版第1次印刷

定价: 12.00元

*

书号: 15111·9123

网址: <http://www.cmpbook.com>

编辑部电话: (010) 88379778

直销中心电话: (010) 88379693

封面无防伪标均为盗版



JB/T 7482—2008

版权专有 侵权必究

2008-02-01 发布

2008-07-01 实施

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

7.4.2 出厂检验项目按表 5 中 1~7、15 逐项、逐件进行，表 5 中 8、9、11 为抽样检验。符合本标准技术要求的为合格品，不符合者应判为不合格品。

7.4.3 出厂检验项目中，抽样检验按表 5 中 8、9、11 项进行。抽样检验结果应分别符合本标准技术要求。如有一项有一支达不到要求，应加倍重新抽样；如再不符合要求，本批产品应不予出厂，提交质管部门再作处理。

8 标识、包装、运输、贮存

8.1 标志

传感器标志，按 5.1.1 执行。
外包装上应标明“防潮”、“小心轻放”字样及标志。

8.2 包装

产品包装应单件包装。包装盒内用防震材料将产品定位。盒内应设有电缆线及其他附件的固定位置，产品及附件应互不碰撞。包装盒内应置入产品合格证、鉴定证书及使用说明书。

8.3 运输

包装好的产品可用汽车、火车、轮船、飞机等运输。
运输过程中，产品不得放置于露天的车厢、仓库中，应注意防潮。

8.4 贮存

存放产品的仓库环境温度应为 0℃~40℃，环境湿度不大于 80%RH。室内应无酸、碱及腐蚀性气体，且无强烈的机械振动、冲击和强磁场作用。贮存期限不超过一年。超过一年的产品应重新按出厂的检验项目及要求进行检验。

目 次

前言..... III

1 范围..... 1

2 规范性引用文件..... 1

3 型号命名..... 1

4 产品分类..... 1

4.1 类型..... 1

4.2 准确度等级..... 1

5 技术要求..... 2

5.1 外观..... 2

5.2 基本误差..... 2

5.3 测量范围..... 2

5.4 灵敏度..... 2

5.5 非线性误差..... 2

5.6 迟滞误差..... 2

5.7 重复性误差..... 2

5.8 绝缘电阻..... 2

5.9 电容值..... 2

5.10 固有频率..... 2

5.11 上升时间..... 3

5.12 密封性..... 3

5.13 灵敏度温度系数..... 3

5.14 工作温度范围..... 3

5.15 加速度灵敏度..... 3

5.16 耐冲击加速度..... 3

5.17 极性..... 3

5.18 超载能力..... 3

6 试验方法..... 3

6.1 环境条件..... 3

6.2 外观..... 3

6.3 电容值..... 3

6.4 静、动态性能指标的检测..... 3

6.5 温度试验..... 6

6.6 加速度试验..... 6

6.7 密封性..... 7

7 检验规则..... 7

7.1 检验分类..... 7

7.2 出厂检验..... 7

7.3 型式检验..... 7

7.4 判定规则..... 7
 8 标识、包装、运输、贮存..... 8
 8.1 标志..... 8
 8.2 包装..... 8
 8.3 运输..... 8
 8.4 贮存..... 8
 图 1 静态性能试验装置方框图..... 3
 表 1 准确度等级及允许基本误差..... 2
 表 2 传感器灵敏度..... 2
 表 3 不同准确度等级下的环境温度..... 3
 表 4 校准循环次数与包含因子..... 6
 表 5 检验项目..... 7

6.6.2 耐冲击加速度
 耐冲击加速度检验按 JJG 233 执行。

6.7 密封性
 密封性检验按 JJG 233—1996 的附录 3 执行。

7 检验规则

7.1 检验分类
 产品检验分为出厂检验和型式检验。

7.2 出厂检验
 7.2.1 出厂检验项目和检验顺序按表 5 规定进行。
 7.2.2 出厂检验应逐个检验。
 7.2.3 抽样检验一般每批产品大于 200 套时，按 3% 抽样。

7.3 型式检验
 7.3.1 遇有下列情况之一，应进行型式检验：
 a) 产品设计定型时；
 b) 产品工艺、结构和材料有重大变化时；
 c) 每批产品数量大于 500 套时；
 d) 传感器连续生产每隔三年时；
 e) 生产间断时间大于半年时；
 f) 国家质量监督机构提出进行型式检验的要求时。
 7.3.2 型式检验项目和检验顺序按表 5 规定进行。其抽样数按 1% 抽样，但最少三套。

7.4 判定规则
 7.4.1 型式检验项目按表 5 中 1 项~16 项进行。如果其中某项未达到标准，应加倍检验，还未达到标准，应判为不能通过。

表 5 检验项目

序号	检验项目	技术要求章条号	检验方法章条号	型式检验	出厂检验	
					逐个检验	抽样检验
1	外观	5.1	6.2	√	√	—
2	灵敏度	5.4	6.4.1.3	√	√	—
3	非线性误差	5.5	6.4.1.4	√	√	—
4	迟滞误差	5.6	6.4.1.5	√	√	—
5	重复性误差	5.7	6.4.1.6	√	√	—
6	绝缘电阻	5.8	6.4.1.7	√	√	—
7	电容值	5.9	6.3	√	√	—
8	固有频率	5.10	6.4.2	√	—	√
9	上升时间	5.11	6.4.2	√	—	√
10	密封性	5.12	6.7	√	—	—
11	灵敏度温度系数	5.13	6.5.1	√	—	√
12	工作温度范围	5.14	6.5.2	√	√	—
13	加速度灵敏度	5.15	6.6.1	√	—	—
14	耐冲击加速度	5.16	6.6.2	√	—	—
15	极性	5.17	6.4.3	√	√	—
16	超载能力	5.18	6.4.1.8	√	—	—

注：“√”为必检项目，“—”为不检项目。